METHOD AND DEVICE FOR RECOVERING EXCESSIVE INJECTING AGENT GENERATED WHEN INJECTING AGENT IS INJECTED TO ROLLING PRODUCT IN LONGITUDINAL DIRECTION

Publication number	□ JP57180455 (A)	Also published as
Publication date:	1982-11-06	🖪 FR2504412 (A1)
Inventor(s):	BUARUTAA MAIYAA; HERUBERUTO HIREMANSU; ROBERUTO ZAMANSU +	型 US4520047 (A)
Applicant(s):	MANNESMANN AG +	□ SE8201208 (A) □ SE459477 (B)
Classification:		区 SE459477 (B) 区 IT1150494 (B)
- international:	B05B15/04; B05C11/10; B05D1/02; B05D3/04; B21B45/00; B05B13/02; B05B15/04; B05C11/10; B05D1/02; B05D3/04; B21B45/00; B05B13/02; (IPC1-7); B05B15/04; B05C11/10; B21B45/00	more >>
- European:	B05B15/04A; B05D1/02; B05D3/04T	
Application numbe	r: JP19820048800 19820326	
Priority number(s)	: DE19813116368 19810422	
Abstract of corresp L'APPAREIL SELO DES DEUX COTES PAR UN ELEMENT D'ECRANS ADDIT DES TUYAUX 8, 1:	pole for JP 57180455 (A) conding document: FR 2504412 (A1) N L'INVENTION COMPREND UN TAMBOUR DE PULVERISATI 6 4 A L'EXCEPTION DE BORDS RABATTUS 5 ET ENTRAINE EI 7 D'ENTRAINEMENT 3. CE TAMBOUR EST MUNI DES DEUX C IONNELS REGLABLES 7. A AU MOINS UN DES ECRANS 6 SO 3, MUNIS DE BUSES DE PULVERISATION 9, 10 ET UNE RACL DNTRE LA PAROI LATERALE DU TAMBOUR.	N ROTATION OTES NT ADJOINTS
in the Alexander of Statement Statement	Data supplied from the espacenet database — Worldwide	

⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭57—180455

⑤ Int. Cl.³B 05 B 15/04B 05 C 11/10

B 21 B 45/00

識別記号

庁内整理番号 7005--4F 6766--4F

7516-4E

銀公開 昭和57年(1982)11月6日発明の数 2

審査請求 未請求

(全 4 頁)

②特 願 昭57-48800

②出 願 昭57(1982)3月26日

優先権主張 ②1981年4月22日③西ドイツ (DE)③P3116368.8

⑦発 明 者 ヴァルター・マイヤー ドイツ連邦共和国4100デュイス ブルク46シラーシュトラーセ31

⑦発 明 者 ヘルベルト・ヒレマンス ドイツ連邦共和国4030ラーティ ンゲン2プレンタノシユトラー セ6

②発 明 者 ロベルト・ザマンス

ドイツ連邦共和国4000デユツセルドルフ30ミユーレンプロイヒ ヤー・ヴエーク165

⑪出 願 人 マンネスマン・アクチエンゲゼ ルシヤフト ドイツ連邦共和国4000デュッセ ルドルフ1マンネスマンウーフ

ア 2 **②**代 理 人 弁理士 奥山尚男

明 網 書

1. 発明の名称

長さ方向の圧延製品に噴射剤を噴射 したとき生じた過剰の噴射剤を回収 する方法および装置

2. 特許請求の範囲

- (1) パインダー、顔料、タール分、水、溶剤、 分散剤等より成る防食被擾剤を長さ方向に延 在した圧延製品、とくに、パイブに連続的に 噴射する際に発生する過剰の噴射剤を回収す る方法において、水分が飽和した雰囲気の中 で圧延製品に噴射剤を噴射し、過剰の噴射剤 を補集して再使用に供することを特徴とする 過剰噴射剤を回収する方法。
- (2) 雰囲気の飽和度を常に監視し、たえずほぼ 100%の飽和状態に近い値に保つ特許請求の 範囲第1項記載の方法。

- (4) 前記噴射ドラム1が固定されていて、酸ドラム1の両側の側面4に隣接して駆動要素3とローラ2を介して回転駆動される側板6が配散されており、噴射ノズル9,10を取り付けた管路8,13が調節可能な外設板7を通つて延設されている特許請求の範囲第1項または第2項配載の方法を実施する装置。
- (5) 前記噴射ドラム1 が約1°から10°程度傾斜

特開昭57-180455 (2)

して取り付けられている特許請求の範囲第3 項または第4項配載の装置。

.3. 発明の詳細な説明

本発明は、バインダー、 類料、タール分、水、 溶剤、分散剤等より成る防食被覆剤を長さ方向 に延在した圧延製品、とくに、バイブに連続的 に噴射する際発生する過剰の噴射剤を回収する 方法および該方法を実施する装置に関する。

公知のように、噴射室内でパイプに噴射する 際裕剤を含んだ被覆剤が使用されているが、審 剤を添加することにより過剰の被覆剤を再使用 に供することが可能である。しかし、環境保護 上の理由にもとづいて有機溶剤を使用する場合、 たとえば、再燃焼装置を設置する等のごとき少 なからぬ経済的な負担が付随する。

そのほか、 密剤かつ/または水を含んだ被優 剤をフラットでない物体に噴射する際、 従来の エアレス式スプレイ、圧縮空気式スプレイある いは複合式スプレイを採用すると、噴射剤の相

> に図解した森村図面を参照しながら詳細に説明 する。

第1図に示されているように、駆動要業3を 介してローラ2により回転駆動される噴射ドラム1は噴射されるべき製品12の周りを回転でする ようにされている。噴射ドラム1の両側の側が 4は非常に大きく開口されているから噴射を加 るべき製品12をドラム1内において管路8に固 定された噴射ノズル9、管路13に固定された噴 射ノズル10および振き帯しブレート11と同様、 有間隔に差し通されている。

前記噴射ドラム1は両側の側面4に折り曲げ部5を備えており、該折り曲げ部5は噴射剤のオーバーフロー手段として動く。該ドラム1の両側板6はドラムの開放側面4を遮閉するととも側板6はドラムの開放側面4を遮閉するととる動に、管路8と揺き落しプレート11を固定するはりになりでもるよりになって側板6に設けられた開口を閉止することができるよりになって

本発明に係る方法を実施するに難しては、被 後すべき製品を通す前に噴射ドラムまたは室の 内部の飽和度を必要な値、すなわち、径径100 多の飽和度に高めるが、非常に細かく分散させ た形(スプレイにより生じた器または蒸気)で 水を噴射することにより所要の値を確保するよ うにされている。この方法により噴射剤に過剰 が生じたとき、溶剤として使用される水分が低 下することを防止することができる。

本発明によれば、噴射工程を噴射ドラム内で 実施させて、ドラムの内壁にぶつかつた噴射剤 の過剰分を内壁から掻き落とし、しかるのち、 噴射工程に直接送り戻すかあるいは週別工程を 経た後噴射工程に送り戻すようにされているの で、噴射剤の一部を回収することが可能である。 以下、本発明装置の好適した実施例を概念的 失が生じる。なぜなら、噴射剤が被模すべき部 品の一部にしか当たらず、残りのものが飛散し てしまりからである。

水で稀釈可能な被役削または水に溶解可能な

被機剤は、従来は過剰な被機剤の再使用を問題 にしなくともよい場合しか使用することができ なかつた。溶剤としての水がなくなることがや むをえない場合、パインダーが罹傷するためパ

むをえない場合、パインダーが凝集するためパインダーを噴射可能な原の状態に戻すことはもはや不可能であるから、噴射剤を再使用に供することはできない。水性ラッカーの基本的な特性は、溶剤または分散剤として使用される水が

性は、 溶剤または分散剤として使用される水が 蒸発したあと、残留して形成された皮膜が水に

より終けることがないことである。

本発明は、水で稀釈するととができる被獲剤 または水で溶かすことができる被獲剤を回収す ることが可能な方法を提供することである。上 配の目的を達成するため、特許請求の範囲第1 項より第5項までに記載されている方法および 装置が本発明に従つて提案されたのである。 る。

長さ方向に延在した噴射されるべき製品、とくに、パイプに連続的に防食被覆剤を噴射すると同時に、噴射の際生じた過剰の噴射剤を回収することは、本発明によれば、噴射されるべき製品12の長さ方向の軸に関して1°から90°の角度、下に向つて傾斜している噴射ドラム1を通り抜けて噴射されるべき製品12を延在させることにより実施されている。

噴射されるべき製品12の表面に対し垂直に1つまたは複数の噴射ノズル9が噴射ドラム1内に取り付けられていて、前配噴射ノズル9の噴流が噴射されるべき製品12の表面に均一に分散されるようになつている。

上述の工程を実施する間に生じた過剰の實射 剤はドラム1の内壁上に集められる。との過剰 の質射剤は掻き落しブレート11を用いてドラム 1の内壁面から取り除いて、噴射ドラム1の底 の領域に集められる。この際、掻き落しブレート11はドラム1の長さ方向の軸に対し若干傾斜 して取り付けられているので、 援き落された被 役割は連続的に外に向つて移動し、外側で回収 されたりえ、再び使用に供せられる。

第2図は、過剰の噴射剤をドラム1内壁から回収する別の実施憩機を示したものであつて、ドラム1の代りに倒板6が回転可能に取り付けられることがこの実施態機の特徴である。と実施態様においては倒板6に固定された援き高してレート11が眩倒板6と一緒に回転し、高定ドラム1の内壁から過剰の噴射剤を援き落すようになつている。

ドラム1の内部に取り付けられている噴射ノ ズル9は、パイプ表面に向つて傾斜しているの で、噴射方向は下向きに傾斜したドラム1の端 の方向に向いている。

そのほか、回転している噴射ドラム1の中に外側から差し込んだ固定の噴射ノズルを経て補足的に溶剤または水を噴射し、ドラム雰囲気を 飽和させることにより、ドラム壁上で噴射剤が 早期に乾燥することを防止することも可能であ

る。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は、回転可能なドラムを備えた本発明 装置の部分断面図、第2 図は、固定ドラムを備 えた本発明の装置の部分断面図である。

- 11 …… 噴射ドラム、 12 …… ローラ、
- 3 …… 駆動要素、 4 …… ドラムの側面、
- 5 …… 折り曲げ部、 6 …… 側板、
- 7 …… 外設板、 8,13 …… 管路、
- 9,10……噴射ノズル、
- 11 …… 掻き器レブレート、
- 12 …… 噴射されるべき製品。



